

## ROHAPECT DA12L

É um preparado enzimático que contém atividades pectolíticas, produzido pela fermentação controlada de uma cepa self-cloned de *Aspergillus niger*. A proteína enzimática não é geneticamente modificada. A enzima é separada da cepa, antes do processo final de formulação e envase.

### PROPRIEDADES

O produto tem as seguintes características:

- produto líquido
- de coloração marrom, aromático
- peso específico : 1,16 g / mL

### ATIVIDADE

ROHAPECT DA12L contém uma atividade declarada mínima de 1900 PE.g<sup>-1</sup>

Uma unidade PE é definida como a quantidade de enzima que libera um  $\mu$ val ácido por minuto, sob condições de reação definidas (30°C, solução de substrato de 0,55%, pH=4,5).

### APLICAÇÃO

ROHAPECT DA12L<sup>®</sup> é um preparado enzimático altamente concentrado, indicado para o tratamento de sucos de maçã e pêra. Também é recomendado para recuperação de óleo cítrico. ROHAPECT<sup>®</sup> DA12L é uma preparação enzimática combinada de pectinase / arabanase. Durante a despectinização usual ela também degrada eventuais arabanos presentes, impedindo o surgimento de "turbidez" nos concentrados.

### ESPECIFICAÇÕES

O produto cumpre as exigências da FAO / WHO's Joint Expert Committee on Food additives ( JECFA ) e Food Chemicals Codex (FCC) para enzimas de grau alimentício.

A contagem de células viáveis está dentro do limite máximo de  $5 \times 10^4$  g<sup>-1</sup>.

### COMPOSIÇÃO

Glicerol, água, pectinase concentrada, cloreto de potássio, cloreto de sódio, benzoato de sódio 0,3%, sorbato de potássio 0,14%.

## FICHA TÉCNICA

### DESCRIÇÃO

Preparado enzimático pectolítico líquido.

### DOSAGEM E EMPREGO

Aplicação	Condições de reação	Dose
Suco Pome fruit (12°Brix )		
Clarificação a quente	no tanque de enchimento	8-15 g / 1.000 L
Patente Röhm No. 2607532	45-48°C, 30 - 60 min	
Clarificação a frio	no tanque de enchimento	10-20 g / 1.000 L
	20 - 30°C, 1-3 horas	
Recuperação de Óleo Cítrico		
Emulsão de óleo cítrico concentrado	condições padrão com base na tecnologia de processo de	100 ppm
	reciclagem de água	Com base na reciclagem de água

### EMBALAGEM

Bombonas com 25 kg  
Fracos com 01 kg

### ARMAZENAGEM

Armazenado em local fresco (<10°C) , a perda de atividade será menor do que 10% em um ano.

### MANIPULAÇÃO E SEGURANÇA

Evitar a formação de aerossol. A inalação repetida de aerossol da enzima pode causar sensibilidade, resultando em reações alérgicas em algumas pessoas. Para obter informações detalhadas, consulte a Folha de Dados de Segurança do Material (MSDS).