



VITIPORE II

Os cartuchos Vitipore II são construídos para suportar condições extremas de processo. Seu design mecanicamente robusto, combinado com alta capacidade de retenção de microrganismos, torna esses filtros adequados para a estabilização microbiológica de uma ampla variedade de produtos de bebidas.

Os cartuchos de Vitipore II são construídos com uma membrana Durapore® de fluoreto de polivinilideno com componentes moldados em polipropileno, oferecendo ampla compatibilidade química com agentes de limpeza comumente usados.

A capacidade desses cartuchos de suportar repetidos ciclos de limpeza e higienização tornam a vida útil do filtro mais longa e proporcionam custos gerais de filtragem mais baixos.

Porosidade e tamanho	
VITIPORE II 0,45	0,45 micra - 30 polegadas
VITIPORE II 0,65	0,65 micra - 30 polegadas

Especificações (30 polegadas)	
Membrana	PVDF HIDROFILICO
Estrutura e suporte	polipropileno
Conexão	Oring 2-222 Silicone
Área Filtrante	2,34 m ²
Temperatura máxima de operação	80°C
Ponto de Bolha a 25°C	970 mbar (14 psig)
Difusão de ar a 25°C	27,3 mL/min à 620 mbar (9 psig)

FICHA TÉCNICA

ESTERILIZAÇÃO/SANITIZAÇÃO:

Esterilização: a vapor
até 109°C por 30 minutos
Sanitização: água 80°C por 30 minutos

GARANTIA DE QUALIDADE:

Os filtros possuem certificação 21 CFR, comprovando que todos os materiais componentes atendem aos requisitos para Aditivo Alimentar Indireto da FDA citados no 21 CFR 177 - 182. Atendem também aos parâmetros da regulamentação europeia (1935/2004 / EC)

Os filtros Vitipore foram projetados, desenvolvidos e fabricados de acordo com Sistema de Gestão de Qualidade aprovado por órgão credenciado ISO® 9001.