

# SORBATO DE POTÁSSIO

# COATEC

Produto de ação fungistática.

## COMPOSIÇÃO

Sorbato de potássio (E 202) granulado puro.

## CARACTERÍSTICAS

O sorbato de potássio é um produto que pode proporcionar estabilidade biológica ao vinho, graças a seu efeito fungistático. É um ótimo anti-séptico para uso em diversos produtos alimentares. O elevado grau de pureza garante um produto sem odores anômalos, próprios da matéria-prima. Tem a forma de grânulos esféricos, e portanto, reduz a formação de poeira.

## APLICAÇÕES

O sorbato de potássio desenvolve uma eficaz estabilização biológica do vinho, especialmente nos casos em que as tecnologias não são suficientes para garantir um produto biologicamente estável. Oferece proteção eficaz contra a flor. Para obter um efeito protetor é aconselhado seu uso em associação a uma quantidade adequada de SO<sub>2</sub> e um tratamento de filtração esterelizante. A presença de dióxido de enxofre livre permite proteger o vinho da oxidação e do catabolismo de bactérias lácticas sobre o ácido sórbico, evitando a formação de aromas anormais (gerânio, por exemplo). O uso de sorbato de potássio é recomendado para vinhos, contendo açúcar residual, portanto, suscetíveis a refermentações indesejadas na garrafa. A ação do ácido sórbico e sorbato não é afetada por tratamentos térmicos. Para o uso de sorbato de potássio seguir as leis em vigor no país.

## MODO DE USAR

O sorbato de potássio é muito mais solúvel que o ácido sórbico, podendo ser adicionado diretamente a massa a ser tratada em remontagem, imediatamente antes do engarrafamento, sem a necessidade de preparar uma solução em água ou vinho.

## DOSE

Para os vinhos brancos e tintos: até 27g/hL. Aviso: 27g/hL de sorbato de potássio aporta cerca de 200mg/L de ácido sórbico (limite legal atual), e cerca de 70mg/L de potássio.

## ARMAZENAMENTO

Produto higroscópico: armazenar em local seco e fresco. Fechar cuidadosamente após abrir o pacote.

## PERICULOSIDADE

Produto classificado como irritante. Evitar ingestão, inalação, contato com os olhos e contato prolongado com a pele.

## EMBALAGEM

Sacos plásticos de 1Kg.



**AMAZON GROUP PRODUTOS PARA BEBIDAS LTDA**

Rua 24 de Maio, nº 20 – Centro – Monte Belo do Sul – RS / CEP: 95718-000

Fone/Fax: (54) 3457-2000 - CNPJ: 08 020 120 / 0001 – 62