

ROHAPECT PTE



DESCRIÇÃO

ROHAPECT PTE é um preparado enzimático pectolítico especial usado no processamento de frutas e vegetais. A enzima é obtida de culturas específicas de *Aspergillus Niger*.

IUB-No.: 4.2.2.10

CAS-No.: 9033-35-6

PROPRIEDADES

- produto líquido
- coloração marrom com aroma característico
- peso específico: aproximadamente 1,15g/mL

ATIVIDADE

ROHAPECT PTE contém uma atividade mínima declarada de 75 PTF/mg.

* 1 PTF/mg corresponde a atividade enzimática necessária para extinguir 0,01 após 1 minuto, em pH 5,8 e 300C a 235nm em uma solução de 0,5% de pectina.

APLICAÇÃO

ROHAPECT PTE é um preparado enzimático especial que possui atividades pectintranseliminase ou endopectinlyase.

A degradação da pectina ocorre por padrão transeliminativo, sem prévia desesterificação. ROHAPECT PTE é perfeita para uma rápida redução da viscosidade, no processamento de frutas e vegetais. Na produção de destilados de fruta, o tratamento enzimático proporciona uma melhor fermentação, sem formação adicional de metanol. Para elaboração de suco de cenoura, o tratamento com essa enzima proporciona uma melhor extração de suco e aumento da matéria corante.

ESPECIFICAÇÕES

O produto cumpre os requerimentos da FAO/WHO's Joint Expert Committee for Food Additives (JECFA) e Food Chemicals Codex (FCC). A contagem viável total está compreendida no limite de 5×10^4 g-1.

APLICAÇÃO	CONDIÇÕES DE REAÇÃO	DOSAGEM
Sucos cítricos (laranja, pomelo)	10 - 25°C 10 - 20min	0,5 - 10g/hL
Clarificação da polpa (cítricos)	30 - 45°C 10 a 30min	2 - 4g/hL
Destilados de frutas (pêra, cereja, ameixa)	Esmagamento: temperatura ambiente, durante a fermentação (uso combinado com enzima PL)	3 - 6g/hL
Suco de cenoura	Esmagamento 45 - 50°C 1 - 2h (uso combinado com enzima CL)	10g/hL
Concentrados de manga, banana, maracujá, damasco, pêra	35 - 45°C 10 - 20min	2 - 4g/hL

A quebra das pectinas pode ser monitorada por meio do teste de álcool.

ARMAZENAMENTO

Se for acondicionada em local frio (+4°C) a perda de atividade será menor que 10% no período de 1 ano.

EMBALAGEM

- Bombonas de 25Kg
- Frascos de 1Kg (produto fracionado denomina-se COAPECT PTE)

Um produto com a qualidade AB Enzymes



AMAZON GROUP PRODUTOS PARA BEBIDAS LTDA

Rua 24 de Maio, nº 20 – Centro – Monte Belo do Sul – RS / CEP: 95718-000
Fone/Fax: (54) 3457-2000 - CNPJ: 08 020 120 / 0001 – 62