

# SPRAYCEL MAX

# COATEC

SPRAYCEL MAX é um preparado enológico a base de bentonite puríssima, clarificantes orgânicos, clarificantes sintéticos e celulose ativada micronizada. Os vinhos derivados de mostos tratados com SPRAYCEL MAX conservam, durante a sua evolução, um caráter fresco e refinado. Também, garante uma perfeita estabilidade do produto tratado, pois flocula parte dos colóides responsáveis pela turbidez e sabores indesejáveis, bem como elimina as substâncias fenólicas responsáveis pelas oxidações. A celulose contida em SPRAYCEL MAX permite aumentar a superfície de contato e favorecer os fenômenos de absorção. Favorece também um transcurso mais rápido das fermentações, como também as refermentações de vinhos com resíduos de açúcar ou destinados a espumantização, graças a sua grande capacidade de absorção dos ácidos graxos que atuam como inibidores do metabolismo das leveduras.

## VANTAGENS DE SEU EMPREGO

- Substitui o emprego de carvões descolorantes e desodorizantes, eliminando polifenóis oxidados.
- Elimina substâncias indesejáveis que no futuro serão responsáveis por alterações do tipo proteico e oxidásico (proteínas, ferro, cobre).
- Exalta os aromas e sabores dos vinhos pela eliminação de substâncias responsáveis por sabores amargos e vegetais.
- Permite a diminuição do uso de anidrido sulfuroso.
- Permite a obtenção de produtos prontos para o consumo mais cedo, logo após o término da fermentação, que garante uma melhor filtração e facilita uma comercialização mais rápida.
- Interfere minimamente nas características organolépticas dos vinhos tratados.

## DOSES DE USO

- 20 - 100g/hL em mostos e refermentações
- 10 - 50g/hL em vinhos

## MODOS DE EMPREGO

Diluir a dose requerida de SPRAYCEL MAX em 10 partes de água, agitar energicamente a fim de evitar a formação de grumos. Incorporar lentamente a solução assim obtida à massa. No caso de tratamentos de grandes volumes é recomendado o uso de bombas dosadoras ou tubos venturi, a fim de garantir melhor homogeneização do produto. Separar das borras tão logo seja obtida a clarificação pois se trata de produto com parte da formulação de natureza orgânica.

## EMBALAGEM

Sacos de 40Kg líquido

CONSERVAR EM LOCAL SECO E FRESCO.



**AMAZON GROUP PRODUTOS PARA BEBIDAS LTDA**

Rua 24 de Maio, nº 20 – Centro – Monte Belo do Sul – RS / CEP: 95718-000

Fone/Fax: (54) 3457-2000 - CNPJ: 08 020 120 / 0001 – 62