

FILTRO ROTATIVO À VÁCUO

FRP



DADOS TÉCNICOS

FILTROS ROTATIVOS À VACUO

Os filtros rotativos a vácuo são filtros criados para a filtração, com perlitas, de líquidos com alto conteúdo de sólidos.

A superfície filtrante é formada de uma tela disposta ao longo da superfície de um cilindro que roda em parte submerso em um tanque contendo o produto a filtrar; por efeito do vácuo criado ao interno do cilindro, o líquido é aspirado e filtrado enquanto os sólidos se depositam sobre a capa de perlitas. Uma lâmina se encarrega de retirar continuamente o sólido depositado e, portanto, a capa se renova em cada giro.

Os filtros FRP são construídos em uma unidade monobloco sobre rodas e constituídos de:

TAMBOR DE FILTRAÇÃO

O tambor cilíndrico horizontal, a setores longitudinais, é dotado de tubulações internas radiais de aspiração que convergem sobre um eixo coletor coaxial. Cada setor é provido de suporte perfurado para drenagem em plástico alimentar revestido com um tecido em aço inoxidável AISI 316.

A rotação do tambor é realizada de um grupo redutor, acoplado a um motoredutor de regulagem manual.

VÁLVULA DE EXTRAÇÃO

É realizada com o sistema em única passagem com válvula de segurança para retenção do vácuo, realizada em aço inoxidável, cromado e retificado.

TANQUE DE CONTENÇÃO

É construído em lâmina e reforçado com cantoneiras externas. No fundo do tanque está situado um difusor que controla a alimentação do produto a filtrar. No tanque são posicionadas as conexões para entrada do produto, para a descarga total e o sistema para regular o nível máximo de imersão do tambor. Os modelos até o FRP 6 tem na estrutura do tanque o sistema para o carregamento dos coadjuvantes de filtração necessários ao revestimento do tambor, completa de tampa anti-pó. Nos modelos maiores, a preparação dos coadjuvantes ocorre em recipiente, também fornecido. No fundo do tanque esta instalada um tubo com uma série de furos laterais com a função de agitador; o operador pode, manualmente, enviar por breves períodos, parte do produto filtrado para evitar que os sólidos sedimentem. O tanque é dotado de uma porta de grande diâmetro para a descarga total.

DISPOSITIVO DE CORTE DA CAPA

A capa filtrante que se forma sobre o cilindro é continuamente renovada através uma lâmina cortante de avanço mecânico micrométrico. Para as fases de preparação e regulagem da capa, é possível fazer avançar e retroceder rapidamente a lâmina com um sistema manual.

A lâmina é constituída em aço anti-desgaste.

RESERVATÓRIO DE COLETA DO FILTRADO

O filtrado é recolhido em um reservatório vertical montado ao lado do tanque. O reservatório é ligado seja ao sistema para a formação do vácuo, seja ao sistema de extração do produto filtrado. Uma bomba (de anel líquido em ghisca), uma válvula rompe-vácuo e um manômetro compõem o sistema para a formação do vácuo, enquanto uma bomba centrífuga e uma válvula de não-retorno, se encarregam da extração do filtrado; este ocorre sobre comando da sonda de nível instalada no reservatório.

No reservatório estão presentes também um visor e conexões para coligar com o tambor.

BOMBA DE ALIMENTAÇÃO

Construídas em aço inoxidável AISI 304 com rotor a neoprene, para líquidos com sólidos em suspensão.

QUADRO ELÉTRICO DE COMANDO E CONTROLE Construído com armário de acordo as normas ICE, completo de interruptor geral, teclas de marcha e stop, alarmes, espias e interruptores para todas as potencias instaladas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS NOMINAIS

MODELO	POTÊNCIA KW	PESO LÍQUIDO	COMPRIMENTO	LARGURA	ALTURA
FRP 2,5	3,7 kW	320 Kg	1750 mm	1700 mm	2050 mm
FRP 4	5,7 kW	750 Kg	2100 mm	1955 mm	2300 mm
FRP 6	7 kW	800 Kg	2800 mm	2150 mm	2025 mm
FRP 8	11,5 kW	1000 Kg	2700 mm	2200 mm	2300 mm*
FRP 10	13,5 kW	1300 Kg	3200 mm	2200 mm	2300 mm*
FRP 15	19,5 kW	2100 Kg	4200 mm	2200 mm	2550 mm*
FRP 20	25,5 kW	2500 Kg	5700 mm	2200 mm	2550 mm*
FRP 30	44 kW	3300 Kg	7000 mm	2640 mm	2800 mm*
FRP 40	50 kW	4800 Kg	8300 mm	2640 mm	2800 mm*

* Os modelos FRP 8 e superiores possuem tanque de preparação das perlitas em separado, cujas medidas são:

MODELO	DIAMETRO	ALTURA
FRP 8	1050 mm	1600 mm
FRP 10	1055 mm	1600 mm
FRP 15	1300 mm	1350 mm
FRP 20	1300 mm	1600 mm
FRP 30	1800 mm	2000 mm
FRP 40	2000 mm	2000 mm

OPCIONAL DISPOSITIVO ROMPE-ESPUMA.

É usado para evitar a formação de espuma dentro do reservatório de coleta do filtrado. É aplicado na parte superior do reservatório e é constituído de um impeller centrífugo a alta velocidade com selo mecânico duplo, acionado por um motor elétrico.

Potência do motor do rompe-espuma	kW	1,10
-----------------------------------	----	------

Rendimento estimado: 350 a 400 litros/hora por m2 de área filtrante.

Dados e imagens não vinculantes.



AMAZON GROUP PRODUTOS PARA BEBIDAS LTDA

Rua 24 de Maio, nº 20 – Centro – Monte Belo do Sul – RS / CEP: 95718-000
Fone/Fax: (54) 3457-2000 - CNPJ: 08 020 120 / 0001 – 62