



## DADOS TÉCNICOS

### CENTRAL DE REFRIGERAÇÃO COM CONDENSAÇÃO A AR

As centrais de refrigeração a ar da série CRA são equipamentos refrigeradores de líquido, que operam com condensação a ar utilizando gás R410A ou R407C (depende da série) como fluido refrigerante. As centrais de refrigeração podem ser instaladas a céu aberto sem nenhum problema de corrosão aos agentes atmosféricos. Os equipamentos são testados na fábrica e necessitam somente das conexões hídricas e elétricas.

### ESTRUTURA MÓVEL

A base é construída com cantoneiras realizadas em lâminas zincadas e envernizadas. A estrutura é construída com painéis em Peralluman. Os painéis do vão dos compressores são revestidos com material adsorvente de alta densidade, para evitar a fuga do som. A estrutura é fabricada de modo a garantir a máxima acessibilidade para as operações de serviço e manutenção.

### COMPRESSORES

Os compressores são do tipo hermético rotativo Scroll, completos de aquecedor do cárter, proteção térmica eletrônica com rearme manual centralizado e motor elétrico dois pólos.

### EVAPORADOR

Os evaporadores são do tipo a placas em aço inoxidável AISI 316. São revestidos externamente com espuma em neoprene de células fechadas para prevenir a formação de condensado e para conter as dispersões térmicas. Os trocadores são protegidos contra a formação de gelo por uma resistência elétrica com termostato quando a unidade está funcionando, e enquanto está desligada, por um presostato diferencial. A central também é predisposta para o funcionamento com líquido incongelável até -8°C na saída do trocador.

## BATERIAS CONDENSADORAS

Radiadores constituídos de tubos em Cobre e palhetas em alumínio.

## VENTILADORES

Ventiladores axiais, a rotor externo, com palhetas cônicas em alumínio. Motor elétrico de 6 pólos provido de proteção térmica incorporada com grau de proteção IP54. Os ventiladores são alojados em local aerodinâmico e dotados de tela de proteção.

O vão dos ventiladores é dividido em duas partes para obter uma melhor eficiência às cargas parciais quando permanecem em movimento apenas os ventiladores do circuito frigorífero funcionando.

Dispositivo de funcionamento que controla a condensação por baixas temperaturas do ar externo, mediante regulagem contínua da velocidade de rotação dos ventiladores.

## CIRCUITOS FRIGORÍFEROS

As unidades são providas de um ou mais circuitos independentes. Cada circuito é completo com:

- filtro desidratador;
- indicador de passagem do líquido com controle de presença da umidade;
- válvulas termostáticas completas com equalizador externo;
- presostatos de alta e baixa pressão;
- carga de óleo incongelável;
- carga de gás refrigerante.

## QUADRO ELÉTRICO

O quadro elétrico de potência e comando é construído em conformidade as normas EN 60204-1/IEC 204-1, completo de contadores para os compressores e interruptores magneto-térmico para compressores e ventiladores, transformador para o circuito de comando e comando geral de bloqueio da porta.

O circuito de comando é provido de conectores com abraçadeiras a mola para evitar a desconexão dos cabos devido às vibrações.

## SISTEMA DE CONTROLE A MICROPROCESSADOR

O sistema de controle compreende:

- regulador térmico eletrônico para o controle da capacidade de vazão;
- proteção anti-gelo com regulagem;
- partida temporizada dos compressores;
- controle de partidas/hora dos compressores;
- controle da temperatura de entrada e saída da água do evaporador;
- reset centralizado das intervenções de proteção.

O quadro elétrico, montado na estrutura do equipamento, é provido de porta dupla com guarnições e apto a instalação a céu aberto.

Voltagem modificada para 400/3/60hz.

## A GAMA DE CENTRAIS DE REFRIGERAÇÃO DA SÉRIE CRA É DIVIDIDA EM:

CRA MODELO	152	182	202	252	302	352	412	452	512	552	612
GÁS	R410A										
Nr. Compressores	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nr. Circuitos de gás	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Pot. compressores, kW	11	13,4	14,9	18,6	22	25,7	29,5	33,2	36,8	40,5	44,2
Nr. Ventiladores	4	4	4	4	6	6	6	8	10	10	10
Pot. ventiladores, kW	0,25x4	0,25x4	0,25x4	0,25x4	0,25x6	0,25x6	0,25x6	0,25x8	0,25X10	0,25X10	0,25X10
Pot. frigorífera*, kcal/h X 1.000	32,70	38,70	43,00	50,00	65,50	74,80	83,50	96,30	109,30	124,70	136,40
Pot. frigorífera**, kcal/h X 1.000	21,80	25,80	28,60	32,30	43,60	49,80	55,60	64,20	72,80	83,10	90,90
Pot. real absorvida*, kW	14,0	16,0	19,0	22,0	28,0	32,0	36,0	40,0	44,0	50,2	58,6
Pot. real absorvida**, kW	10,5	11,5	13,6	15,7	20,0	23,0	24,8	28,6	30,5	35,8	40,7
Pot. máxima***, kW	19,1	21,7	25,1	28,4	35,8	41,7	47,1	52,2	57,3	65,7	74,1
Dimensões											
Comprimento, mm	1695	1695	1695	1695	2195	2195	2750	2750	3250	3250	3250
Largura, mm	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120	1120
Altura, mm	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1420	1620	1620	1620
Nível som 10 m dB(A)	55	55	55	55	56	57	57	57	58	61	63

CRA MODELO	504	524	604	704	804	904	1004	1104	1204
<b>GÁS</b>									
R410A									
Nr. Compressores	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Nr. Circuitos de gás	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Pot. compressores, kW	36,8	40,5	44,2	51,5	58,8	66,2	73,6	80,9	88,3
Nr. Ventiladores	2	4	4	4	4	4	6	6	6
Pot. ventiladores, kW	2,2x2	2,2x4	2,2x4	2,2x4	2,2x4	2,2x4	2,2x6	2,2x6	2,2x6
Pot. frigorífera*, kcal/h X 1.000	97,20	117,00	132,50	151,40	172,00	192,00	220,00	253,00	280,00
Pot. frigorífera**, kcal/h X 1.000	64,80	78,00	88,30	100,90	114,50	128,00	146,00	168,00	186,00
Pot. real absorvida*, kW	46,0	54,0	60,0	68,0	75,0	84,0	94,0	106,3	121,2
Pot. real absorvida**, kW	32,0	37,5	41,8	48,6	53,5	58,5	67,5	74,7	83,6
Pot. máxima***, kW	61,0	69,0	76,0	87,0	102,0	112,0	122,0	139,0	156,0
<b>Dimensões</b>									
Comprimento, mm	3110	3110	3110	3110	3110	4110	4110	4110	4110
Largura, mm	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220	2220
Altura, mm	1700	1700	1700	2150	2150	2150	2150	2150	2150
Nível som 10 m dB(A)	62	63	63	63	63	64	65	66	67

CRA MODELO	501	502	601	602	702	802	1002	1202	422	1604	1804	200	2204
<b>GÁS</b>													
R407C													
Nr. Compressores	1	2	1	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4
Pot. compressores, kW	37,3	37,3	44,8	44,8	52,2	59,7	74,6	89,5	104,4	119,4	134,3	149,2	164,1
Nr. Ventiladores	2	2	2	2	4	4	4	4	6	8	8	8	10
Pot. ventiladores, kW	1,50x2	1,50x2	1,50x2	1,50x2	1,50x4	1,50x4	1,50x4	1,50x4	1,50x6	2,10x8	2,10x8	2,10x8	2,10x10
Pot. frigorífera*, kcal/h X 1.000	88,58	86,00	102,35	98,04	119,60	138,50	181,50	209,00	248,60	304,26	344,43	375,04	415,38
Pot. frigorífera**, kcal/h X 1.000	62,60	62,15	73,40	71,89	88,66	102,85	125,21	146,97	170,53	175,61	197,19	215,34	238,22
Pot. real absorvida*, kW	43,0	40,0	50,0	47,0	64,0	75,0	92,0	102,0	125,0	140,8	154,4	165,1	184,1
Pot. real absorvida**, kW	31,2	28,3	36,2	32,4	42,4	52,2	62,5	72,6	86,6	109,6	118,9	125,5	142,1
Pot. máxima***, kW	58	55,0	68	65,0	81,5	95,0	119,0	132,0	152,0	191,0	203,0	214,0	239,0
<b>Dimensões</b>													
Comprimento, mm	3.110	3.110	3.110	3.110	3.110	3.110	3.110	4.110	4.110	4.900	4.900	4.900	5.800
Largura, mm	2.220	2.220	2.220	2.220	2.220	2.220	2.220	2.220	2.220	2.260	2.260	2.260	2.260
Altura, mm	1.540	1.540	1.540	1.540	1.540	1.540	1.990	1.990	1.990	2350	2350	2350	2350
Nível som 10 m dB(A)	1.450	1.500	1.490	1.560	1.660	1.790	2.170	2.490	2.650	4.100	4.600	4.790	5.060

Dados e imagens não vinculantes.



**AMAZON GROUP PRODUTOS PARA BEBIDAS LTDA**

Rua 24 de Maio, nº 20 – Centro – Monte Belo do Sul – RS / CEP: 95718-000

Fone/Fax: (54) 3457-2000 - CNPJ: 08 020 120 / 0001 – 62